

COMUNE di RONCOLA

UFFICIO TRIBUTI

Tel. 035/645525 - Fax 035/645493

email: protocollo@comune.roncola.bg.it

ATTENZIONE: Ai sensi dell'art. 22 del Regolamento del Comune di Roncola il modulo di denuncia va presentato **entro il 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio del possesso o detenzione** dei locali e delle aree assoggettabili al tributo. La mancata presentazione della dichiarazione comporterà l'applicazione di **sanzioni ai sensi dell'art. 26** del suddetto Regolamento.

TARI – TASSA RIFIUTI DENUNCIA DEI LOCALI ED AREE TASSABILI DI CIVILI ABITAZIONI

Contribuente: _____ nato a: _____ il ___/___/___
Residente a _____ in Via _____ nr _____
Cod. Fisc. |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_| nr. telefono: _____
Indirizzo e-mail: _____

CARATTERISTICHE FABBRICATO:

locali siti in Via _____ nr. ___ piano _____ così identificati:

Tipo	Foglio	Mappale	Subalterno	Categoria	Classe	Consistenza	Sup.
Abitazione							
Box							
Box							
Altro							

Data inizio utenza ___/___/___

Titolo di godimento Proprietà Affitto Altro _____

Proprietario: _____ Cod. Fisc. |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|

Locali precedentemente occupati da _____

Numero Persone Occupanti i Locali:

Residenti	NON Residenti
-----------	---------------

Dati degli occupanti i locali **se NON RESIDENTI:**

Nr. Ord	Cognome/Nome Indirizzo di Residenza	Data e Luogo di nascita	Codice Fiscale	Relazione di Parentela
1.				
2.				
3.				

LOCALI PER ABITAZIONI E LORO PERTINENZE

Descrizione Locale	Mq calpestabili
Abitazione	
Garage	
Cantina	
Lavanderia/Taverna	
Portico/Tettoia (chiusi su 3 lati)	
Altro.....	
Altro	

RICHIESTA DI RIDUZIONI

- Abitazione tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo: riduzione del 15% della parte fissa e variabile (ai sensi dell'articolo 17, comma 5/a del Regolamento Tari);
- Abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero: riduzione del 15% della parte fissa e variabile (ai sensi dell'articolo 17, comma 5/b del Regolamento Tari);

ALLEGARE PLANIMETRIE CATASTALI ED ATTO DI PROPRIETA' O CONTRATTO DI LOCAZIONE

NOTE: _____

Informativa sull'uso dei dati personali e sui diritti del dichiarante (art. 13 D.Lgs 196/2003).

Ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs. 196/2003, la informiamo che il trattamento dei dati personali forniti o comunque acquisiti è finalizzato all'assolvimento del pagamento del tributo comunale sui rifiuti presso il Comune di Roncola, con l'utilizzo di procedure anche informatiche, nei modi e nei limiti necessari per perseguire le predette finalità, anche in caso di eventuale comunicazione a terzi.

I dati personali acquisiti con la presente nota possono essere comunicati agli enti di riscossione nonché alle società appaltatrici connesse con il servizio di raccolta rifiuti solidi urbani. Il dichiarante può rivolgersi, in ogni momento, al Comune di Roncola per verificare i dati che lo riguardano e farli eventualmente aggiornare, integrare, rettificare, cancellare, chiederne il blocco ed opporsi al trattamento, se trattati in violazione della Legge (art. 7 del D. Lgs. 196/2003).

Il funzionario responsabile è il Dott. Vincenzo De Filippis.

Responsabile del trattamento dati è il Comune di Roncola.

Roncola _____ Il Contribuente _____

RISERVATO ALL'UFFICIO:

Cod. Contribuente: _____